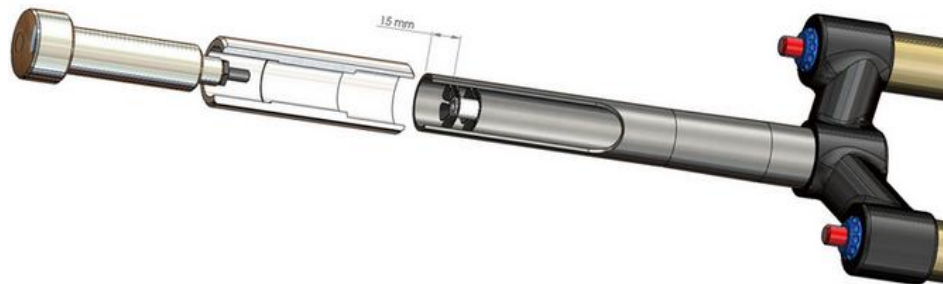




www.vartools.com

Espace Eiffel – Lot D6
19 & 21, avenue Gustave Eiffel
28630 Gellainville – France

Tel. : 02 37 33 37 10
Fax : 02 37 33 37 17
contact@vartools.com



FR

Outil de positionnement pour étoile de jeu de direction

DR-95500

- installe les étoiles de jeu de direction Aheadset dans les pivots de fourche 1" et 1.1/8"
- aligne et installe avec précision les étoiles à la profondeur adéquate
- pilote durable en acier et guide réversible 1" et 1.1/8", 100% usinés CNC
- vis à double filetage remplaçable **DR-95602**

Instructions

1. Vissez complètement l'étoile sur le filetage de l'outil. La face convexe de l'outil doit faire face au pivot de fourche.
2. Choisissez le côté du guide approprié, en fonction du diamètre du pivot de fourche.
3. Positionnez le bon côté du guide sur le pivot de fourche.
4. En tenant le guide, frappez sur le dessus de l'outil avec un marteau, pour insérer l'étoile jusqu'à ce que l'outil soit en butée sur le guide.
5. Dévissez l'outil de l'étoile.

Nota : notre système est conçu pour installer l'étoile à environ 15mm du haut du pivot de fourche. Ceci permet à la vis de réglage du jeu de direction de se visser complètement dans l'écrou pour ajuster la précharge.

EN

Aheadset star-fangled nut setter

DR-95500

- installs star-fangled nuts into 1" and 1.1/8" threadless fork columns
- accurately aligns and install star-fangled nuts to the proper depth
- durable steel driver and 1" and 1.1/8" double-sided guide are 100% CNC machined
- replacement double-sided threaded stud **DR-95602**

Instructions

1. Thread star-fangled nut fully onto threaded stud. The convex surface of star-nut must face outward of the tool and face the fork column.
2. Choose the appropriate side of guide according to 1" or 1-1/8" threadless headsets to be installed.
3. Insert fork column into the right side of guide.
4. Holding guide, strike the top of the steel driver with a hammer to drive in the star-nut until driver bottoms against guide.
5. Unthread driver from installed star-fangled nut.

Note: our system is specially machined to install the nut about 15mm (9/16") below the top of the fork column. This allows the adjusting bolt to thread fully into the nut for adjustment pre-load.



DR-03500



DR-14700



DR-95602



DV-20000



DV-56800