



www.vartools.com

Espace Eiffel – Lot D6
19 & 21, avenue Gustave Eiffel
28630 Gellainville – France

Tel. : 02 37 33 37 10
Fax : 02 37 33 37 17
contact@vartools.com



FR

Extracteur universel de cône de fourche et roulements

DR-10100

- L'outil **DR-10100** est un outil de précision pour démonter rapidement et facilement le cône du jeu de direction pressé sur le té de fourche. Notre conception universelle est compatible avec les pivots 1" et 1"1/8, ainsi qu'avec les pivots coniques 1"1/4 et 1.5, et les cônes d'un diamètre extérieur jusqu'à 60mm.
- Le **DR-10100** accepte des pivots de fourche d'une longueur de 35 à 322mm lorsqu'il est équipé de son extension **DR-10117**. Chaque extension accroît sa capacité de 98mm.
- L'extracteur **DR-10100** permet également le démontage des roulements des pédaliers Campagnolo® et Fulcrum® Ultra Torque et Power Torque.
- Toutes les pièces sont usinées CNC dans des alliages d'acier de qualité pour apporter précision et durabilité.

Instructions

1. Placez la fourche dans un étau **FH-92700** ou sur un pied de réparation **PR-90500**. Ceci permet de tenir la fourche fermement en vous laissant les deux mains libres pour plus de confort et de facilité.
2. Insérez la fourche dans l'extracteur. Pour l'insérer plus profondément, tournez la poignée dans le sens antihoraire.
3. Pour ouvrir plus largement la pince afin d'accueillir le cône de fourche, tournez le mandrin en sens antihoraire. Ensuite, tournez le corps de l'outil en sens horaire de sorte que les lames de la pince commencent à s'insérer sous le cône de fourche au niveau de l'arête chanfreinée ou arrondie. Serrez complètement et fermement jusqu'à ce que la pince enserme autant que possible le cône de fourche.
4. Tournez la poignée jusqu'à ce que la butée entre en contact avec le haut du pivot de fourche. Continuez de tourner jusqu'à la totale extraction du cône. Certains cônes ne permettent qu'une très faible prise, ne vissez pas excessivement fort le mandrin, cela pourrait endommager la pince. Tournez la poignée avec précaution afin d'éviter que la pince glisse.

Précautions d'utilisation

Les cônes de fourche non-chanfreinés ne sont pas compatibles avec le **DR-10100**. La garantie ne s'applique pas en cas de mauvaise utilisation ou si l'outil a été modifié.

Extraction de roulement

Le **DR-10100** est également conçu pour extraire les roulements des pédaliers Campagnolo® et Fulcrum® Ultra Torque et Power Torque.

1. Retirez l'anneau d'arrêt situé sur l'axe à la base du roulement côté plateaux à l'aide d'un petit tournevis à lame plate type **DV-71102**. Si vous oubliez de le retirer, vous risquez d'endommager l'outil et le roulement.
2. Placez l'extracteur de roulement sur l'axe du pédalier et tournez la poignée pour permettre à la pince de se placer entre le roulement et l'étoile du pédalier.

Si nécessaire, tournez le mandrin en sens antihoraire pour ouvrir davantage la pince, puis quand la pince est parfaitement positionnée serrez le mandrin en sens horaire jusqu'à ce que les becs de la pince soient fermement serrés entre le roulement et le pédalier.

3. Tournez la poignée en sens horaire jusqu'à ce que la butée vienne au contact de l'axe du pédalier. Continuez de tourner tant que le roulement n'est pas totalement dégagé de sa portée.

Maintenance

Relâchez la tension dans la pince en dévissant le mandrin après chaque utilisation. A défaut, la pince pourrait perdre de son effet ressort et sa durée de vie pourrait être réduite. Graissez régulièrement les filetages et pièces mobiles. Les différents éléments sont disponibles en pièces détachées.

EN	Fork crown race and bearing remover	DR-10100
-----------	--	-----------------

- **DR-10100** is a precision tool for quick and easy removal of the headset crown race from the fork's crown race seat of the fork column. Our universal design works great with 1" and 1-1/8" and also 1-1/4" and 1.5 tapered fork columns (suspension or rigid) and crown races with outside diameters up to 60mm.
- **DR-10100** accepts steering columns from 3,5 to 32,2cm (1.38" to 12.68") in length when equipped with one extension tube. Each extension tube length is 9,8cm (3.86") **DR-10117**.
- **DR-10100** also removes Campagnolo® and Fulcrum® Ultra Torque and Power Torque cartridge bearings from crank spindles.
- All CNC machined steel construction for ultimate precision and long life.

Instructions

1. Insert fork into your swivel fork clamp **FH-92700** or bench mount repair stand **PR-90500**. This allows the fork to be held solidly, freeing both hands for easier and more comfortable operation.
2. Slide fork column into crown race remover. To insert fork column deeper into tool, turn handle in a counterclockwise direction.
3. To get collet to open wider than outside diameter of crown race, simply turn tool mandrel in a counterclockwise direction. Then turn tool body in a clockwise direction until blades begin to wedge under chamfered area of crown race. Keep on tightening until blades are snug under crown race.
4. Turn handles until pressing disc inside tube begins pressing on top of fork column. Keep on turning handles to fully remove crown race. Some forks and crown races have very little space for **DR-10100** to wedge under crown race. Never over tighten tool mandrel as it may damage tool. As chamfered side of crown race is very narrow, turn handles slowly. If you turn handles too fast, collet might slip off and be damaged.

Precautions for use

Non chamfered crown races are not compatible with **DR-10100**. Always be sure to put chamfered side of crown race downwards, otherwise you will damage tool. Warranty will not apply in case of misuse or tool modification.

Bearing removal

The **DR-10100** is also designed to remove the pressed bearing on Campagnolo® and Fulcrum® Ultra Torque and Power Torque cranks.

1. Remove snap ring from crank spindle (chainring side) **before** the bearing can be removed. Failure to remove snap ring will damage tool. A small flat blade screwdriver such as **DV-71102** can do the job.
2. Position bearing remover over crank spindle and turn handles to allow collet's blades to fit between bearing and crank.

To get collet to open wider than outside diameter of bearing, simply turn tool mandrel in a counterclockwise direction. Then turn tool mandrel in a clockwise direction until blades begin to wedge under bearing. Keep on tightening until blades are snug under bearing.

3. Turn handles in a clockwise direction until pressing disc of tool begins pressing on top of crank spindle. Keep on turning handles to fully remove bearing.

Regular maintenance

Release tension in collet by turning tool mandrel before storage otherwise collet will loose its spring action and its lifespan will be shortened. Regularly grease any mobile parts. The various parts of **DR-10100** are available as spare parts.



DR-03500



DR-14700



PE-10800-10



PE-10800-14



PE-12900



PE-13200



DV-71102