

## Presse pour roulements de moyeux RP-43600

N°	Réf. VAR	Désignation	Qté
1	RP-43601	Axe de commande diam. 12	1
2	RP-43602	Jonc d'arrêt	1
3	RP-43603	Entretoise	1
4.1	RP-43604-15/28	Adaptateur pour roulements diam. 15 / 28 – blanc	2
4.2	RP-43604-15/24	Adaptateur pour roulements diam. 15 / 24 – blanc	2
4.3	RP-43604-17/30	Adaptateur pour roulements diam. 17 / 30 – noir	2
4.4	RP-43604-17/26	Adaptateur pour roulements diam. 17 / 26 – noir	2
4.5	RP-43604-CAMPA	Adaptateur pour moyeux Campagnolo – gris	2
5	RP-43605	Douille	1
6	PE-13602	Bague de butée à billes	2
7	DR-10108	Butée à billes	1
8	DR-10104	Barre de manœuvre	1
9	DV-01510	Vis STHC M6x6	1
10	DR-10116	Poignées	2

Espace Eiffel – Lot D6  
19/21 avenue Gustave Eiffel  
28630 GELLAINVILLE – France



Tel : 02 37 33 37 10 – Fax : 02 37 33 37 17  
contact@vartools.com  
www.vartools.com

**VAR** vous remercie pour l'achat du **RP-43600** spécialement conçu pour le montage des roulements des moyeux.

Prière de lire attentivement cette notice avant chaque utilisation.

Nota : il sera fait référence aux numéros des pièces constitutives de l'outil dont vous pouvez trouver la liste sur la vue éclatée.

### Dimensions des roulements

L'outil **RP-43600** est conçu pour permettre le montage des roulements indiqués dans le tableau ci-dessous.

ROULEMENTS			ADAPTATEURS
Ø int.	Ø ext.	réf.	
15	24	61802	RP-43604-15/24 – coloris : blanc
15	28	61902	RP-43604-15/28 – coloris : blanc
17	26	61803	RP-43604-17/26 – coloris : noir
17	30	61903	RP-43604-17/30 – coloris : noir
Cône pour moyeux Campagnolo			RP-43604-CAMPA – coloris : gris

Par ailleurs, la presse **RP-43600** permet dans une large mesure de monter d'autres roulements dont ceux indiqués ci-dessous, en retournant les adaptateurs et en plaçant les roulements directement sur l'axe de l'outil.

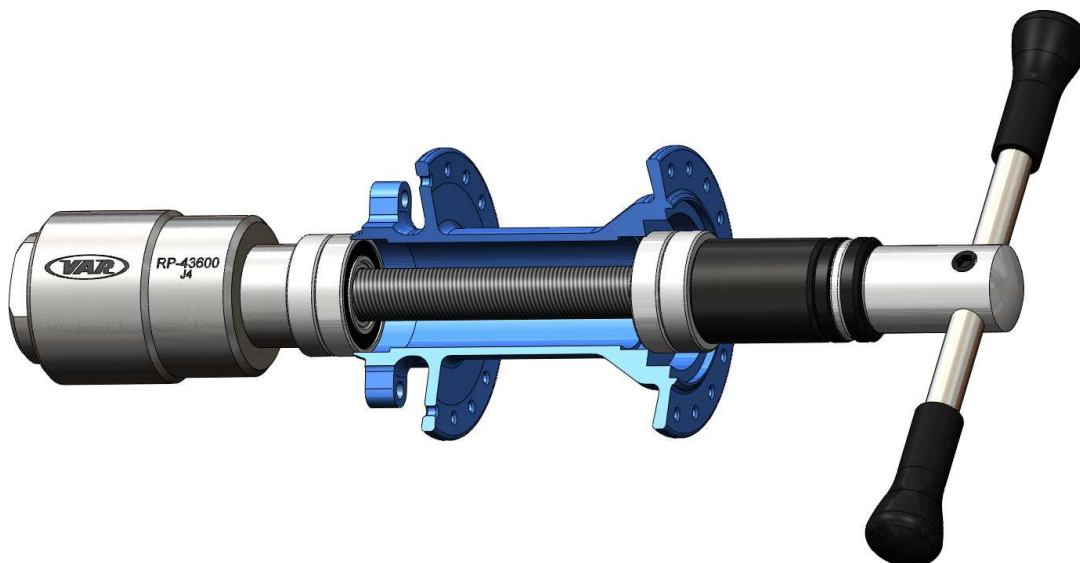
ROULEMENTS			ADAPTATEURS
Ø int.	Ø ext.	réf.	
12	24	61901	RP-43604-15/24 – coloris : blanc
12	28	6001	RP-43604-15/28 – coloris : blanc
12	30	16101	RP-43604-17/30 – coloris : noir

### Mise en place de roulements neufs dans un moyeu

- 1- Avant toute opération, vérifiez que l'intérieur du moyeu est exempt d'humidité, de sable, boue ou autre élément indésirable. Nettoyez les portées des roulements.
- 2- Appliquez une fine couche de graisse **VAR** au PTFE référence **NL-76400** sur les roulements neufs. Ceci facilitera l'insertion dans le moyeu et limitera le risque d'oxydation des roulements. La graisse appliquée sur les flasques réduira quant à elle le risque d'intrusions (eau, poussière) dans les roulements.
- 3- Placez les roulements sur les adaptateurs (n°4) qui correspondent aux dimensions des roulements.

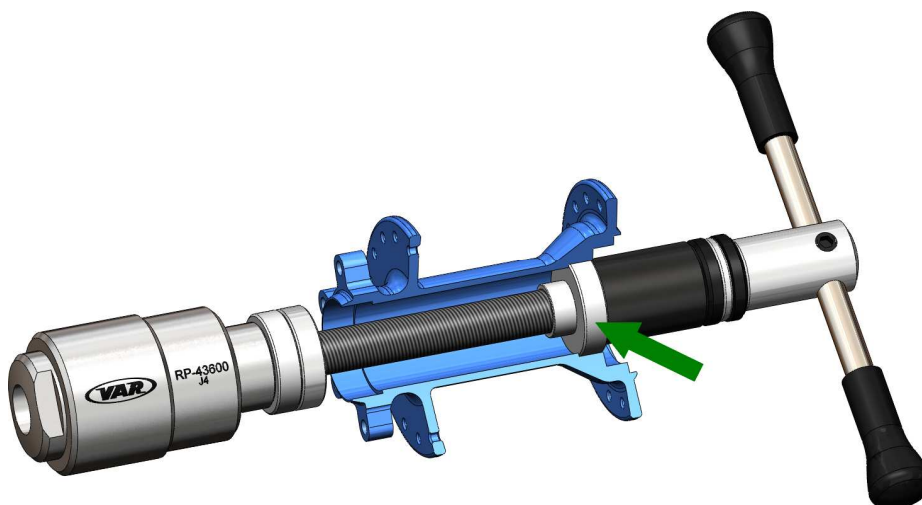


- 4- Positionnez les roulements et adaptateurs sur la presse **RP-43600**, de part et d'autre du moyeu, comme indiqué ci-dessous :



Il est préférable de presser les deux roulements neufs simultanément.

**IMPERATIF** : dans le cas où vous ne devez remplacer qu'un seul roulement, utilisez l'adaptateur (n°4) correspondant et insérez-le dans le roulement déjà monté ou substituez le roulement absent par l'adaptateur du même diamètre (vue ci-dessous).



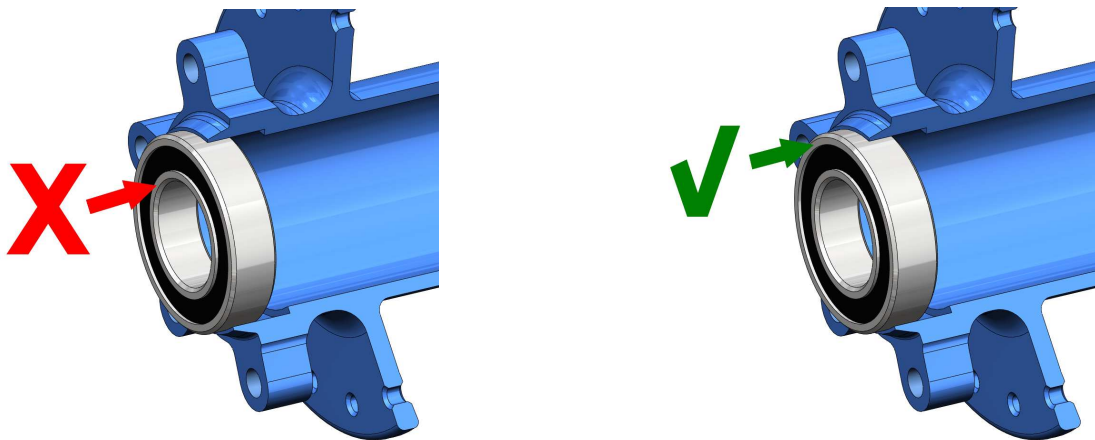
- 5- Maintenez la douille (n°5) d'une main et serrez l'ensemble en tournant la poignée (n°8) dans le sens horaire. Dans le cas où vous ne pourriez maintenir la douille assez fermement, aidez-vous d'une clé à molette ou d'une clé plate de 24mm.

**IMPERATIF** : ne tournez pas la douille (n°5), celle-ci doit rester fixe par rapport au moyeu. Dans le cas contraire, la butée à billes ne jouerait pas son rôle. Cette dernière permet d'éviter les frottements entre les diverses pièces de l'outil et les roulements.

- 6- Pressez les roulements jusqu'à ce qu'ils soient en butée dans leurs logements.

## Conseils généraux relatifs aux roulements

- 1- Stockez les roulements neufs dans leur emballage d'origine, à l'abri de l'humidité.
- 2- Vérifiez la bonne orientation des roulements lors du montage. Certains modèles possèdent des étanchéités différenciées, par exemple un simple cache-poussière d'un côté et un joint étanche de l'autre. Placez systématiquement le côté le plus étanche vers l'extérieur du moyeu.
- 3- N'appliquez pas de dégraissant sur les roulements. Cela détruirait le lubrifiant interne spécifique. De même, évitez les bains d'huile. Un lubrifiant inadapté pourrait réduire significativement les performances du lubrifiant d'origine.
- 4- Lorsque vous montez un roulement, il faut impérativement exercer la pression sur la bague extérieure du roulement. Si vous ne pressez le roulement que par l'intermédiaire de la bague intérieure, les efforts transiteront par les chemins de roulement et les billes. Vous risqueriez de détériorer le roulement.



- 5- La corrosion et les intrusions de boue, sable ou poussières sont les principales causes d'usure des roulements. Nous ne saurions trop conseiller de protéger les roulements en leur appliquant de la graisse au PTFE **VAR NL-76400** avant de terminer le remontage des moyeux. Leurs logements étant remplis par la graisse, les infiltrations n'en seront que plus faibles.
- 6- Reportez-vous aux indications des fabricants pour les procédures de démontage et remontage.
- 7- Dans le cas des moyeux pourvus d'un réglage de la précontrainte des roulements, le moyeu doit tourner librement et sans jeu. Le serrage dans le cadre ou la fourche peut affecter ce réglage. Le cas échéant, il convient d'ajuster le réglage afin d'éviter un freinage excessif mais il ne faut en aucun cas réduire la force de serrage de la roue dans le cadre ou la fourche pour y parvenir.

Le bon ajustement de la précontrainte permet de garantir la fiabilité du montage ainsi que la fluidité en charge des roulements. Une légère précontrainte limite la fatigue mécanique et améliore la fluidité en charge. Une précontrainte trop forte ou un jeu trop important ou auront les effets inverses.